

附 录 B
(规范性附录)

涤纶色纺纱线百米质量的计算

B.1 涤纶色纺纱线公定回潮率为 0.4%。

B.2 100 m 纱线在公定回潮率时的标准质量(g)按式(B.1)计算,计算结果修约至小数点后三位。

$$m_g = \frac{T_t}{10} \dots\dots\dots (B.1)$$

式中:

m_g ——100 m 纱线在公定回潮率时的标准质量,单位为克(g);

T_t ——纱线公称线密度,单位为特克斯(tex)。

B.3 100 m 纱线的标准干燥质量(g)按式(B.2)计算,计算结果修约至小数点后三位。

$$m_d = \frac{T_t}{10} \times \frac{100}{100 + W} \dots\dots\dots (B.2)$$

式中:

m_d ——100 m 纱线标准干燥质量,单位为克(g);

T_t ——纱线公称线密度,单位为特克斯(tex);

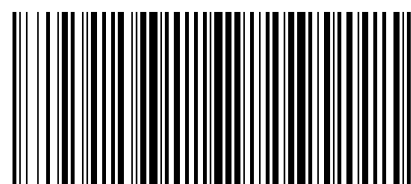
W ——公定回潮率,%。

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12028—2012

涤纶色纺纱线

Polyester colour yarns



FZ/T 12028-2012

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·2-24916

定价: 16.00 元

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附 录 A
(资料性附录)
在线产品取样及试验

A. 1 在线产品取样周期及卷装形式

- A. 1. 1 一般两天取样试验一次,但周期一经确定,不得任意变更,十万米纱疵试验周期可适当延长,但不得超过两周。
- A. 1. 2 取样的卷装形式为管纱。

A. 2 在线产品取样数及试验次数

- A. 2. 1 各项试验应在各方法标准规定的条件下进行,如生产需要,可以在接近车间温湿度条件下进行,但试验地点的温湿度应稳定,并不得故意偏离标准条件。
- A. 2. 2 在线产品取样数见表 A. 1。

表 A. 1 在线产品取样数

生产同一品种的开台数	1	2	3	4	5	6	7	8~9	10	11~14	15	16~29	30 及以上
每机台上采取管纱数	30	15	10	7~8	6	5	4~5	3~4	3	2~3	2	1~2	1
总管纱数	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30

- A. 2. 3 线密度变异系数、线密度偏差率试验,每份试样 30 个管纱,每管摇取 1 缕,总数为 30 次(开台数在 5 台及以下的产品,线密度变异系数、线密度偏差率试验可相应减少拔管数,拔取 15 个管纱,每管摇取 2 缕)。
- A. 2. 4 单纱(线)断裂强度及单纱(线)断裂强力变异系数试验,单纱每份试样 30 个管纱,每管测试 2 次,总数为 60 次(开台数在 5 台及以下者,可每份试样 15 个管纱,每管测试 4 次),若为股线,每份试样为 15 个管纱,每管测 2 次,总数为 30 次。采用全自动纱线强力试验仪的取样数,纱线均为 20 个管纱,每管测 5 次,总数为 100 次。
- A. 2. 5 条干均匀度变异系数需在各机台随机抽取 10 个管纱,试验次数为 10 次。
- A. 2. 6 股线捻度变异系数需在各机台随机拔取 20 个管纱,每管测 2 次,总数为 40 次。

中 华 人 民 共 和 国 纺 织
行 业 标 准
涤 纶 色 纺 纱 线
FZ/T 12028—2012
*
中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)
网址 www. spc. net. cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销
*
开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 18 千字
2013 年 6 月第一版 2013 年 6 月第一次印刷
*
书号: 155066 • 2-24916 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107

7 检验规则

按 FZ/T 10007 规定执行。

8 标志、包装

按 FZ/T 10008 规定执行,同时供货方应在所供产品上标明该产品的颜色代号(或色卡号)。

9 其他

用户对产品有特殊要求者,供需双方可另订协议。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:江阴市红卫青山纺织有限公司、滁州霞客环保色纺有限公司、江阴市茂达棉纺厂有限公司、江阴市天华纱业有限公司、江阴美纶纱业有限公司、宁波双盾纺织帆布实业有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人:何建华、王桂珍、彭旭光、朱琴娣、周爱明、费强、王明龙、叶戡春、王憬义。